

HBA-100

Adoucisseur mobile



L'adoucisseur HBA-100 est mobile (sauf son bac à sel, qui reste en principe dans l'atelier de l'entrepreneur), et sert à l'adoucissement de l'eau de distribution sur des chantiers, au remplissage (et à l'appoint) de circuits fermés à eau froide ou à eau chaude (p.ex. des installations de chauffage).

En plus, par l'intermédiaire du sas intégré, des produits chimiques peuvent être dosés afin d'éviter par après des problèmes de corrosion dans l'installation.

Important pour des installations de chauffage jusqu' à 100kW (conforme à la directive Allemande VDI-2035):

- l'eau de remplissage doit contenir 4 à 5°f de dureté résiduelle (à ajouter en tant qu' eau dure non-traitée)
- il faut ajouter un inhibiteur de corrosion, p.ex. le produit BWT-PL-40 (600ml par m³ de contenance du système)

Etendue de livraison :

- clapet anti-retour
- filtre fin
- réducteur de pression
- compteur d'eau à cadran à rouleaux
- adoucisseur HBA-100
- bac à sel séparé
- sas d' introduction des produits chimiques
- prêt au raccordement, prémonté sur un diable
- 2 flexibles en inox de 1m, 3/4"
- Trousse de test pour pH, plage de mesure 7,5-14
- 3 flacons BWT-PL-40 (pour env. 5m³ de contenance)

A commander séparément: trousse dureté Aquatest, sel Perla-Tabs

Caractéristiques techniques :

- | | | | |
|-----------------------------------|---|-------------|--------------------|
| - Pression min./ max. | : | 3-8 | bar |
| - Temp. max. (eau/ ambiante) | : | 20/40 | °C |
| - Alimentation électrique | : | 230V - 50Hz | |
| - Raccordements entrée/ sortie: | : | 3/4 | " |
| - Débit à perte de charge 0,2bar: | : | 1,5 | m ³ /h |
| - Capacité d'échange, env. | : | 179 | m ³ .°f |
| - Dimensions (LxHxP) | : | 55x122x60 | cm |
| - Poids, vide | : | 34 | kg |
| - Poids, en service | : | 75 | kg |

