

BWT AQA Therm

Rampe d'adoucissement pour circuit climatique



- » Débit : 180 ou 300 L/h
- » Système de séparation conforme DIN EN 1717 en option

Les + produit

- » Rampe d'adoucissement pré-équipée **prête à raccorder**
- » **Protège les installations climatiques**
- » **Sécurité et simplicité** d'utilisation

FONCTIONNEMENT

BWT AQA Therm HES est une solution de remplissage et d'appoint pour circuits climatiques. Compact, c'est un système pré-équipé prêt à installer, permettant le comptage et l'adoucissement de l'eau de remplissage et des appoints ultérieurs. L'afficheur électronique permet le réglage de la dureté (TH) et indique l'autonomie de la cartouche de traitement.

Le système de séparation BWT AQA Therm HFB (option) se raccorde en amont de la rampe d'adoucissement, sur la canalisation d'appoint du réseau climatique. Il assure la séparation entre le réseau d'eau potable et le circuit fermé (conformément à la norme européenne DIN EN 1717) et protège les installations des variations de pression. Pré-équipé, il permet un gain de temps à l'installation.

APPLICATIONS

Idéal pour les circuits de chauffage ou d'eau glacée de petite et moyenne puissance, le système de remplissage BWT AQA Therm HES permet de répondre aux prescriptions des constructeurs d'équipement thermique.

Remplies en eau adoucie, les installations sont protégées de l'entartrage (le calcaire, fortement isolant, se dépose aux points les plus chauds et freine les échanges thermiques), et les appoints sont maîtrisés, conformément aux bonnes pratiques.

LES ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

La rampe d'adoucissement BWT AQA Therm HES est livrée prête à raccorder et comprend

- un compteur d'eau pour contrôler les appoints
 - un connecteur pour les cartouches d'adoucissement S ou L
 - 2 vannes d'arrêt pour intervenir sur le système à tout moment
 - purge d'air et bouton de mitigeage intégrés au calorifuge
- L'écran de réglage et de suivi de l'autonomie fonctionne sur piles (fournies) et l'ensemble des équipements est calorifugé.

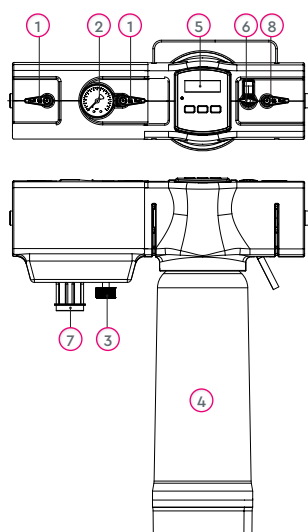
L'option BWT AQA Therm HFB est un système de séparation prémonté, conforme à la norme européenne DIN EN 1717 constitué :

- d'un disconnecteur séparant le circuit du réseau d'eau potable
- d'un réducteur de pression afin de protéger les équipements du réseau
- d'un manomètre (pression du circuit climatique)
- d'une soupape de décharge

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TYPE		Rampe d'adoucissement BWT AQA Therm HES
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		
Diamètre de raccordement		½" (DN 15)
Débit de remplissage max		180 L/h avec cartouche S · 300L/h avec cartouche L
Pression nominale	bars	4
Température de service (eau d'appoint)	°C	30
Poids de la cartouche (en eau)	kg	1,5 (S) – 6 (L)
Autonomie (pour appoint jusqu'à 35°F)	Litres	150 (S) – 700 (L)
CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES		
Température max (eau d'appoint)	°C	65
Réducteur de pression		Pré-réglé à 1.5 bar (réglable de 1.5 à 4 bars)
Diamètre de raccordement		½" fileté extérieur (DN 15)
Pression nominale	bars	PN10
Raccordement tuyau d'évacuation (soupape de décharge)		DN50

PRÉCONISATION D'INSTALLATION



- ① Robinet à boisseau sphérique
- ② Manomètre
- ③ Réducteur de pression
- ④ Cartouche d'adoucissement
- ⑤ Compteur d'eau
- ⑥ Soupape de purge d'air
- ⑦ Soupape de vidange avec raccord de tuyau
- ⑧ Robinet d'arrêt à boisseau sphérique

DÉSIGNATION

RAMPE D'ADOUCCISSEMENT BWT AQA Therm HES		Code article
Tête de l'AQA Therm	BWT AQA Therm HES (sans cartouche)	P0039300
+ Cartouche taille S	BWT AQA Therm HRC S	P0039301
Ou Cartouche taille L	BWT AQA Therm HRC L	P0039302
OPTION BWT AQA Therm HFB		
Système de séparation DIN EN 1717 et réducteur de pression (① ② ③ ⑦)	BWT AQA Therm HFB	P0039305